クラフトアロイ 【低融点（可融）合金150℃型】 取扱説明書

この度は、「クラフトアロイ」をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
本紙は、本製品を正しくお使いいただくための手引きです。本製品を安全に、正しくお使い
いただくため、ご使用前に必ずお読み下さい。また必要なときにいつでもご覧いただけるよう、
大切に保管して下さい。

安全にお使いいただくために

※本紙では、製品を安全にお使いいただくための注意事項を、次のように記載しています。
注意事項を守っていただけない場合、どの程度の影響があるかを示しています。

⚠注意	取扱いを誤った場合、「傷害を負う可能性または物的損害のみが発生する可能性が想定される内容」を示しています。

⚠注意

■溶融したクラフトアロイは高熱の流動性液体です。こぼした場合、広範囲に火傷を負う可能性があります。
■子供の手の届かない所に保管して下さい。
■充分に換気のできる場所で使用し、蒸気、ヒュームは吸い込まないようにして下さい。
■蒸気・ヒュームを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にした後、医師の診察を受けて下さい。
■作業は手袋などの保護具を使用して、火傷などしない様にして下さい。
■型には水分・不純物などが付着しない様にして下さい。
■誤って飲み込んだ場合は、直ちに医師の診察を受けて下さい。
■一般的な注型材としての用途以外には使用しないで下さい。
■完全冷却後に脱型して下さい。
■廃棄物の処理方法は、お住まいの各自治体の指示に従がって下さい。

袋の中身を確認して下さい

■クラフトアロイ×１　■塗型パウダー×１　■取扱説明書（本紙）×１

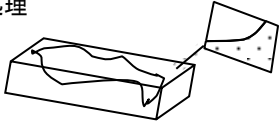
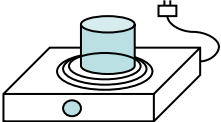
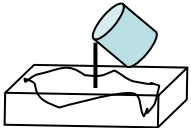
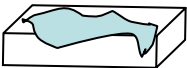
特　長

クラフトアロイは電熱器やコンロで150℃に溶融し、シリコーンゴム型に注型するだけで、シルバータッチの美しい金属性の複製品ができます。

■融点が低く溶融し易い。（150℃）
■収縮が小さく精度の良い複製品ができます。
■シリコーンゴム型に注型できます。（簡易型）
■強度が高い。（合金）
■サビにくい。
■再溶融できます。
■有害な成分を含まないので安全です。

用　途

■装飾品、ペーパーウエイト、メタル複製品、置物製作等
■簡易金型製作等
■ロストワックス法などにより、精密鋳造品の作製

性　状

項目	値
融点（℃）	150
比重	8.2
引張強さ（MPa）	55
電気伝導鋼（100%）	7.8
硬度（ブリネル）	22
収縮率（％）	0.0001
線膨張係数（1／K）	15×10^{-6}
主成分	錫（Sn）・ビスマス（Bi）

《裏面もお読み下さい》

使用方法

次の物を別途用意して下さい。

■金属製容器■電熱器■シリコーン型

工程	内容
①型の作製	モデルからシリコーンゴム型を取ります。（耐熱性：180～200℃）
②離型処理	シリコーンゴム型の注型面に、《塗型パウダー》を塗付します。
③溶融	金属製の容器（200℃以上の熱に耐えられる容器）にクラフトアロイを入れ、電熱器やコンロで溶融します。
④注型	表面に浮いた酸化皮膜が入らないように、静かに注型します。
⑤硬化	注型後、型全体に軽く振動を与えると、気泡が抜けやすくなります。（流動性のあるうち）
⑥脱型	完全冷却後に脱型します。

その他

■品質管理には万全を期しておりますが、新品の状態で、原料中に異物が混入していたり、原料が変質している場合は、ご購入された販売店または弊社までご連絡下さい。
■改良のため、製品の仕様を予告なく変更する事があります。
■本製品がお客様の用途に適しているかどうか、充分ご検討のうえ、お客様の責任でお決めいただくよう、お願いします。また、詳細な用途やその使用条件などは、弊社が管理できる範囲外のため、責任は負いかねます。
■この商品は国内向けです。日本国外に持ち出される際は、事前にご相談下さい。
■詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート（M.S.D.S.）をご参照下さい。

製造販売元　**日新レジン株式会社**

〒245-0053　神奈川県横浜市戸塚区上矢部町2280番地

TEL　045-811-1093　FAX　045-811-0422

紙 本紙 製品ﾀｸﾞ　プラ 製品袋 塗型ﾊﾟｳﾀﾞｰ袋

2007/06/26②